

Управление производственными ресурсами с использованием технологии радиочастотной идентификации объектов RFID



КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ АКТИВОВ (Тестирование оборудования)

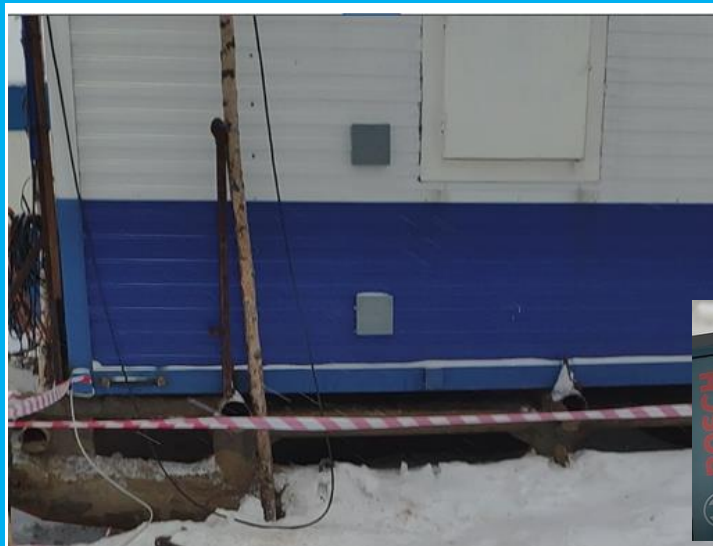
Тестирование
оборудования RFID

Проверка на заявленную прочность RFIDметок

Этап:
Топор всему проверка:



Результат проверки:



Работоспособность
RFIDметки после
обработки топором
составила – **9,6 метров**



КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ АКТИВОВ (маркировка ОС)



Единый центр контроля с минимальным количеством сопровождающего персонала



100% идентификация объекта с сохранением исторических данных по их эксплуатации в течении всего «жизненного цикла»



КОНТРОЛЬ ДВИЖЕНИЯ АКТИВОВ

Организация
стационарной зоны
контроля

Схема движения основных средств через пост КПП подразделения

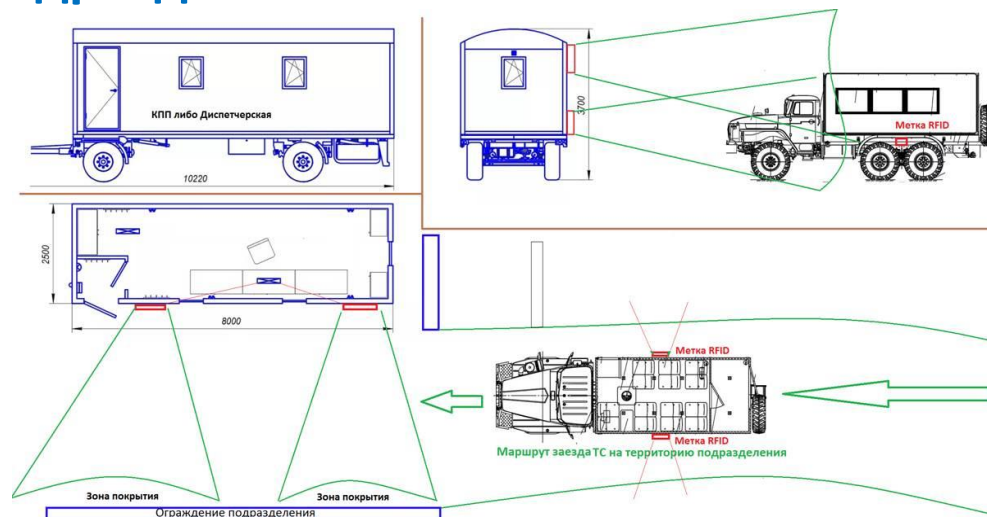
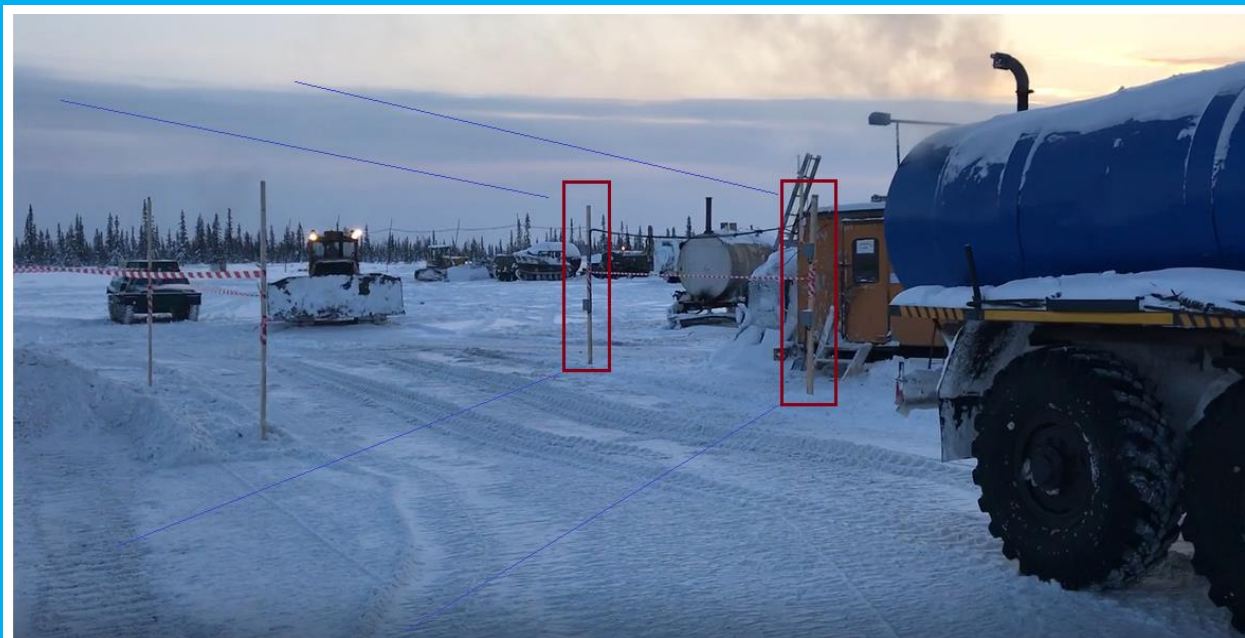


Схема планируемой
организации зоны
контроля КПП:

План:

1. На вагон-дом установить оборудование RFID и считать RFID метки установленные на ОС партии;
2. Формировать электронный журнал движения Техники;
3. Осуществлять учет движения ОС между партиями с автоматическим оформлением первичной документации по перемещению между МОЛ.

Результат внедрения:

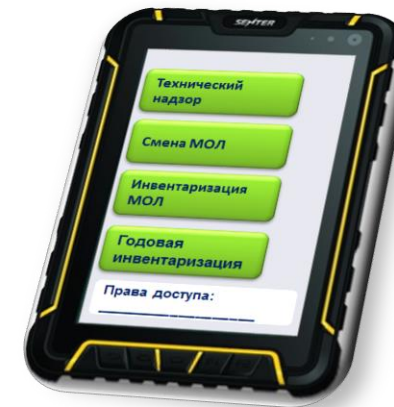


Один из вариантов организации зоны контроля КПП с выносными антеннами RFID

RFID - инвентаризация основных средств

Формирование матрицы процесса по видам инвентаризаций:

1. Технический надзор (установление тех. состояния, списание ОС);
2. Смена МОЛ (передача ОС между МОЛ);
3. Инвентаризация МОЛ (подготовка к годовой инвентаризации);
4. Годовая инвентаризация.



Матрица процесса «Годовая инвентаризация»:

Годовая инвентаризация

Контроль прав доступа к данным ОС

1. Определение ОС

2. Отражение тех. состояние ОС

3. Фото ОС

4. Формирование документов

5. Передача обновленных данных в системы учета

6. Запуск контрольных процедур



СПАСИБО!



г. Тюмень 2019г.